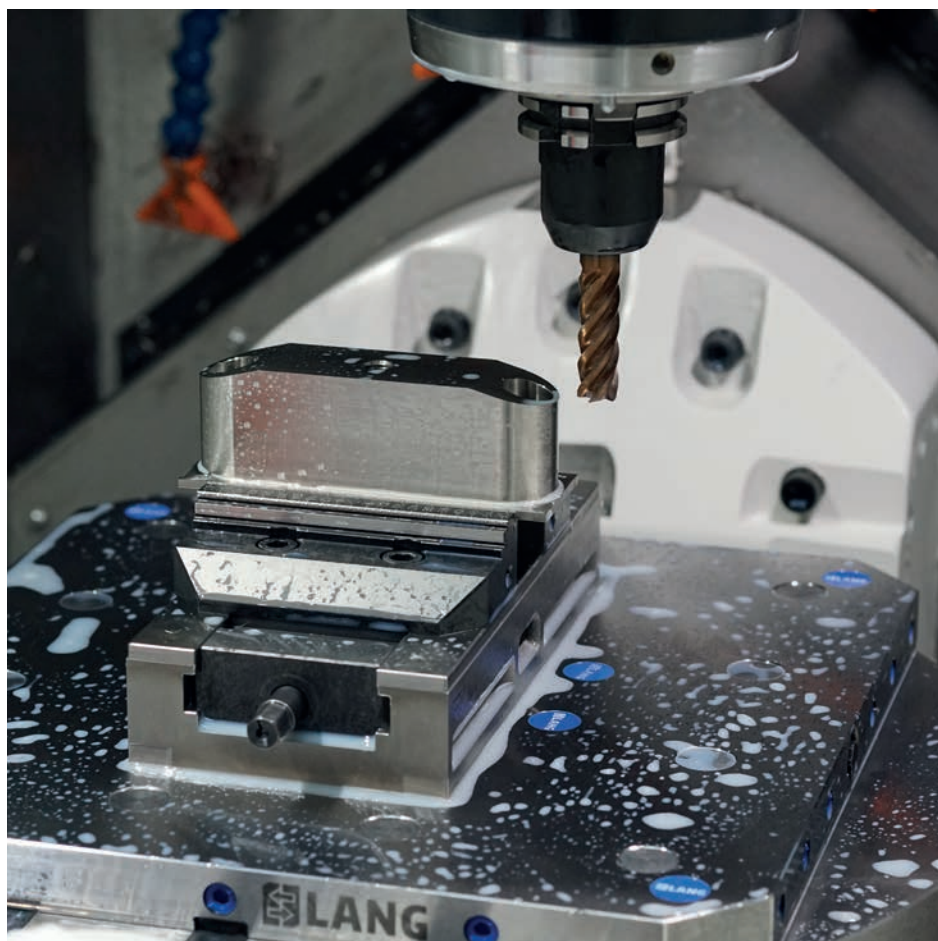


MetaTech heeft eerste CV5-500 aangeschaft

MetaTech Metaalbewerking in Sassenheim heeft de Benelux-primeur van de eerste Mazak CV5-500, de in Europa ontwikkelde en gebouwde 5-asser. Hoewel eigenaar Paul de Ridder al snel na de introductie op de EMO 2019 de knoop doorhakte en spanen maken zijn passie is, is de metaalondernemer niet over één nacht ijs gegaan. Zoals hij elke stap weloverwegen zet. De nieuwe 5-asser past precies in de plannen die hij met MetaTech heeft.

De Ridder is van huis uit instrumentmaker. In zijn vorige baan in de seismische industrie bij een producent van geophonen, gevoelige microfoons waarmee naar aardolie en aardgas wordt gezocht, heeft hij heel wat onderdelen zelf gedraaid en gefreesd. Ondanks dat hij als manager diverse afdelingen bij het bedrijf die goed waren voor jaarlijks een paar miljoen van deze producten aanstuurde, had “iets bedenken, tekenen en dan zelf maken” toch zijn voorkeur. Toen het bedrijf de Nederlandse vestiging sloot, heeft De Ridder de stap gezet naar een eigen onderneming, MetaTech in Sassenheim. Eerst met een compagnon, sinds vier jaar leidt hij het team van vijf CNC-verspaners zelf, ondersteund door



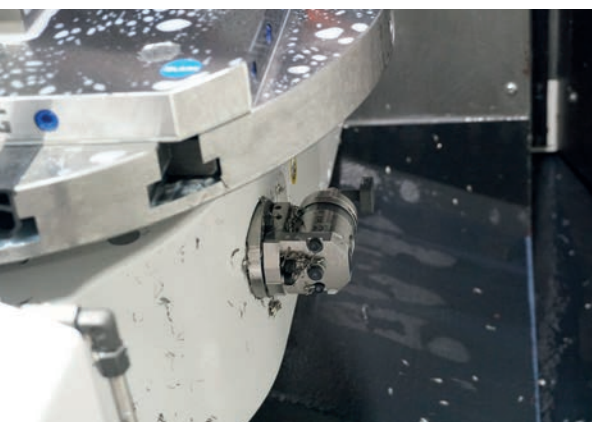
De eerste Mazak CV5-500 in de Benelux geeft MetaTech extra freescapaciteit doordat er minder vaak omgespannen hoeft te worden.

zijn echtgenote die de bedrijfsmatige kant voor haar rekening neemt. “Wij hebben allemaal een passie voor CNC-verspanen.” Als toeleverancier bedenkt hij de producten weliswaar niet meer zelf, De Ridder merkt wel dat klanten zijn expertise waarderen. “Ze vragen steeds vaker in een vroeg stadium onze expertise over de maakbaarheid. Een rond kantje ma-

ken in een CAD-model is gemakkelijk, maar als wij het moeten frezen, wordt het kostbaar. Daarover denken we met klanten mee.” Deze klanten zitten in uiteenlopende sectoren, van de luxe jachtenbouwers bij MetaTech om de hoek tot de seismische industrie; van de medische industrie tot vacuümtechniek en engineering-bureaus. “Wij gaan voor de langeter-



MetaTech Metaalbewerking werkt met meerdere Mazak-machines, de oudste is inmiddels 30 jaar. "Onderdelen zijn nog steeds leverbaar en de Mazatrol-besturing van toen is ook doordacht", zegt Paul de Ridder.



MetaTech heeft de uitvoering gekozen met voorbereiding voor automatisering, zoals de voorbereiding voor hydraulische en pneumatische klemmen door de tafel.



Paul de Ridder: "Het allerleukste is toch spanen maken."

mijnrelatie. We zijn best bereid om te investeren in het voortraject als de klant hiervoor open staat, ook al verdienen je dan de eerste keer niks."

Freescapaciteit uitbreiden

Afgelopen jaar merkte De Ridder dat de freescapaciteit ver boven de capaciteitslimiet zat. Wat nu? Nog een 3-assig bewerkingscentrum met een 4e as kopen? "We zagen wel de voordelen van de 5-vlaksbewerking. Mazak had echter alleen grote 5-assige machines en de ruimte hier is beperkt", legt hij uit. De meeste machines bij MetaTech zijn Mazak-machines, waaronder een CNC-freesmachine van 30 jaar oud. "De Mazatrol-besturing van die machine is net zo doordacht als de Smooth-besturing nu. En onderdelen zijn nog steeds snel leverbaar." Toen De Ridder op de EMO 2019 de nieuwe Mazak CV5-500 zag, had hij de keus eigenlijk snel gemaakt. "Ook omdat de match met Mazak plezierig is; er staat een goede organisatie, support en spare parts zijn ook voor de oudere machine gewoon nog op voorraad en met een dag leverbaar. Ik heb het gevoel dat zij ook voor de lange termijn gaan." De deal is pas echt beklonken nadat zijn team de Mazak-engineers in Leuven het vuur aan de schenen hadden gelegd. "Ik betrek de collega's altijd bij deze beslissingen; zij moeten er ook mee werken."

Voorbereid voor automatisering

De Mazak CV5-500 is een compacte machine: 2,3 bij 2,5 meter. "En een heel stabiele door de brugconstructie, waardoor het zwaartepunt laag ligt", voegt De Ridder hieraan toe. Ook de mogelijkheid van de nieuwe Smooth X-besturing om STEP-files in te lezen en daarmee sneller en foutloos te programmeren, sprak hem aan. Mazak levert voor de CV5-500 diverse uitbreidingspakketten; net als bij auto's. De Ridder: "Mazak heeft me mijn verhaal laten vertellen, goed geluisterd en daarna meegedacht over de keuze van de juiste uitvoering." De metaalondernemer investeert bij machines, net als bij klantre-

laties, altijd voor de langere termijn. Zo is de CV5-500 voorbereid voor automatisering met onder andere een automatische deur; 70 bar koeling door de spindel, hydrauliek en perslucht door de tafel, om met de robot pallethandling te doen, en een extra groot gereedschappenmagazijn met 48 plaatsen. "In plaats van bij een aankoop geld in mijn portemonnee te houden, investeer ik liever iets meer om de mogelijkheden in de toekomst niet te beperken." Later wil hij ook 5-assig simultaan gaan frezen. "Ik wil eerst de machine onder de knie krijgen, niet gelijk vol gas geven. Het gaat best wel hard, in zeven jaar tijd naar acht CNC-machines."

Efficiënter werken

De Mazak CV5-500 heeft de verwachtingen wat betreft efficiënter werken bij MetaTech in de eerste weken al waargemaakt. In plaats van in drie of vier opspanningen worden de stukken nu in twee opspanningen bewerkt. "Deze machine biedt ons meer ruimte omdat we minder bij de machine hoeven te zijn. Daardoor krijgen we extra capaciteit", zegt De Ridder. De andere keer geeft de nauwkeurigheid de doorslag. Minder omspannen dankzij de 5-vlaksbewerking betekent méér nauwkeurigheid. Het is wel een kwestie van goed nadenken hoe je de onderdelen op de slimste manier kunt maken. "Stel we moeten tien stuks in twee bewerkingen maken en twee enkelstuks die we vaker moeten omstellen, dan maken we nu de tien stuks op de 5-asser en de enkelstuks op de 3-assige machine. Dan moeten we wel meer omstellen, maar aan het eind van de rit win je tijd." De Mazak CV5-500 is voorzien van een nulpuntspansysteem. "We zoeken voortdurend naar oplossingen om de neventijden te elimineren. Programmeren is leuk, de boel managen ook, maar het allerleukste is toch het echte bewerken. Spanen maken." Dat is de passie van de MetaTech verspaners. ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Yamazaki Mazak Nederland.