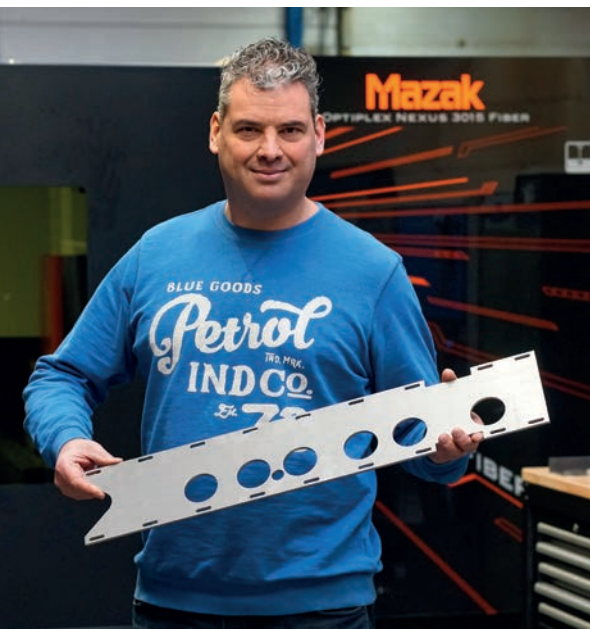


Fiberlaser voor extra capaciteit

Eigenlijk had Ron van Gompel met Metaalindustrie Vermeulen vorig jaar een andere investering willen doen: een stuk grond kopen voor nieuwbouw en daar dan in 2022 of 2023 een nieuwe fiberlaser zetten. “De nieuwbouwplannen hebben we vanwege corona uitgesteld; de investering in de fiberlaser hebben we naar voren gehaald”, zegt de metaalondernemer uit Bladel. Met die laatste beslissing is hij maar al te blij.



Ron van Gompel bij de nieuwe Mazak Optiplex Nexus 3015 fiberlasersnijmachine: sommige orders snijden we nu drie keer zo snel.

Met grote klanten in onder andere de trailerbouw, zakelijke koffiemachines en aangepast vervoer dacht Van Gompel een veilige spreiding te hebben. Totdat Europa vorig jaar vanwege het coronavirus massaal in lockdown ging. Toen viel een

fors deel van de omzet weg. “Inmiddels hebben we nieuwe klanten, onder andere uit de machinebouw. Hierdoor hebben we meer snijwerk in dikkere plaat; staal tot 20 mm, rvs tot 15 mm dik. Dat kunnen we dankzij de fiberlaser nu in eigen huis doen.” De machine kan overigens 25 mm staal, 25 mm rvs en 25 mm aluminium aan.

Fiberlaser vervangt CO₂-laser

Metaalindustrie Vermeulen heeft in november de acht jaar oude Mazak CO₂-laser vervuild voor een nieuwe Mazak Optiplex Nexus 3015 fiberlaser met 6 kW-laserbron. “Onze CO₂-lasersnijmachine was pas van 2012. Maar we konden steeds moeilijker concurreren met de fiberlasers.” Van Gompel wijst op een order voor een van de vaste klanten: snijwerk van 8 mm dik staal. “Op onze oude machine kostte dat twee uur snijden; op de nieuwe fiberlaser slechts 40 minuten.” Daarmee kan hij weer meekomen met de marktprijzen. En het zorgt voor flink meer snijcapaciteit. “De laser is niet langer de bottleneck.” Behalve lasersnijden doet Metaalindustrie Vermeulen ponsnibbelen en zetten, maar ook het inpersen van bouten en moeren.

Automatisch beladen

De Mazak Optiplex Nexus 3015 fiberlasersnijmachine is gekoppeld aan het station om automatisch de machine te beladen en ontladen, die vroeger aan de CO₂-laser gekoppeld was. De efficiency is verbeterd doordat de Mazak fiberlaser voorzien is van een wisseltafel. Omdat er tot 100 platen in een keer klaargelegd kunnen worden, kan de Mazak fiberlaser

lange tijd onbemand doorwerken als het moet. Qua snijkwaliteit haalt de fiberlaser ruimschoots de kwaliteit die klanten verlangen. In dunne plaat, 2 tot 4 mm, is er geen kwaliteitsverschil met de CO₂-laser. Ga je dikker, richting 10 tot 20 mm, dan is de snijrand iets minder glad, merkt Van Gompel. “Maar we zijn tevreden met wat er uitkomt. Rvs komt er tot 10 mm goed uit, daar hoeven we niks aan te doen. Mocht de klant het willen, dan kunnen we in eigen huis ook producten door een bandschuurmachine halen of trommel-ontbramen.” Het voorbije jaar heeft dus uiteindelijk ook positieve kantjes. Het heeft nieuwe klanten opgeleverd en de fiberlaser staat er eerder dan gepland, wat goed uitkomt nu het weer druk is. En de nieuwbouw? “De bouwgrond ligt er nog steeds.” ●

Dit artikel is tot stand gekomen in samenwerking met Yamazaki Mazak Nederland.



Bij Metaalindustrie Vermeulen kon de nieuwe fiberlasersnijmachine gekoppeld worden aan het al bestaande station voor automatisch beladen.